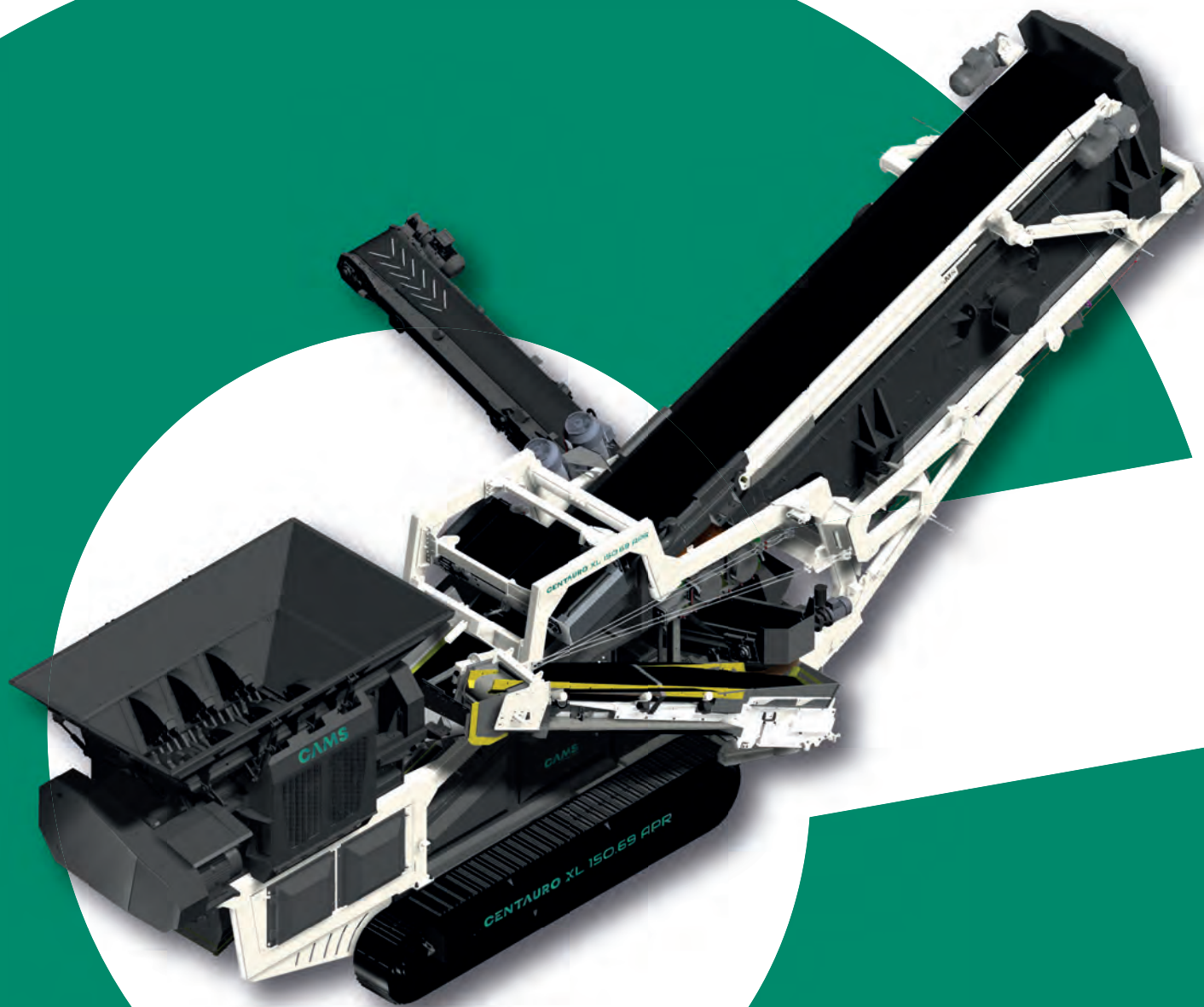


CAMS

ZIELONA PRZYSZŁOŚĆ



CAMS

ZIELONA PRZYSZŁOŚĆ



SPIS TREŚCI

TECHNOLOGIE

GRANULOWANIE	4
SYSTEM DOCISKOWY	6
SYSTEM STEROWANIA	8
TECHNOLOGIA NAPĘDU HYBRYDOWEGO	10

CAMS™ CARE 12

JEDEN KLIK, WSZYSTKO CZEGO POTRZEBUJESZ	12
--	----

SERIA CENTAURO 14

CENTAURO 100.32"	16
CENTAURO L 120.56"	16
CENTAURO L 120.56 APR"	17
CENTAURO XL 150.56"	17
CENTAURO XL 150.56 APR"	18
CENTAURO XL 150.69 APR"	18
ASA SYSTEM	19

SERIA UTM 20

UTM 750	22
UTM 1000	22
UTM 1200	23
UTM 1500	23

SERIA UTS 24

UTS 750	26
UTS 1000	26
UTS 1200	27
UTS 1500	27

SERIA UCS 28

UCS 1200	29
CTR 1200	29

SERIA UVS 30

UVS 25/2	32
UVS 42	32
UVS 56	33

SERIA FTR 34

SERIA FTR	35
-----------	----

GRANULOWANIE



INNOWACYJNA TECHNOLOGIA

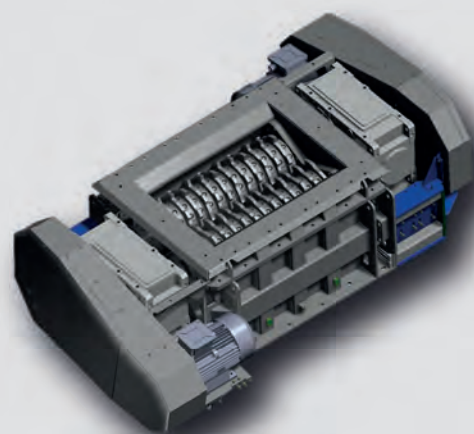
GranulATORY CAMS zostały zaprojektowane w taki sposób, aby powstały odpad przetworzyć i wykorzystywać do ponownego wbudowania, ograniczając tym samym zużycie nowego materiału. Jego powtórny recykling wpływa znacząco na ochronę naturalnego środowiska. Linie FTR i CTR umożliwiają zmniejszenie objętości różnych rodzajów materiałów poprzez ich granulację, dzięki czemu są one jednakowe i jednorodne pod względem wielkości, idealne do transportu lub dalszej przeróbki.

JAKOŚĆ PRODUKCJI

Niska prędkość obrotowa wałów zapewnia wysoką wydajność, redukując hałas, emisję pyłów i minimalizując zużycie. Zastosowanie specjalnej stali na elementy rozdrabniające granulatorów CAMS obniża koszty eksploatacji zapewniając maksymalną wydajność. Niska prędkość obrotowa wałów zapewnia wysoką wydajność, redukując hałas, emisję pyłów i minimalizując zużycie. Zastosowanie specjalnej stali na elementy rozdrabniające granulatorów CAMS, obniża koszty eksploatacji zapewniając maksymalną wydajność przez długi okres. Dodatkowo opatentowany system zapewnia wymianę części eksploatacyjnych bez konieczności demontażu maszyny.

MAKSYMALNA WSZECHSTRONNOŚĆ

Cała gama granulatorów została zaprojektowana tak, aby uzyskać produkt o bardzo wysokiej jakości z szerokiej gamy materiałów: od betonu po asfalt, dla którego pierwotna krzywa uziarnienia nie ulega zmianie, gwarantując 100% poziom recyklingu.



WSTĘPNE ROZDRABNIANIE - FTR



WTÓRNE ROZDRABNIANIE - CTR RANGE

SYSTEM DOCISKOWY

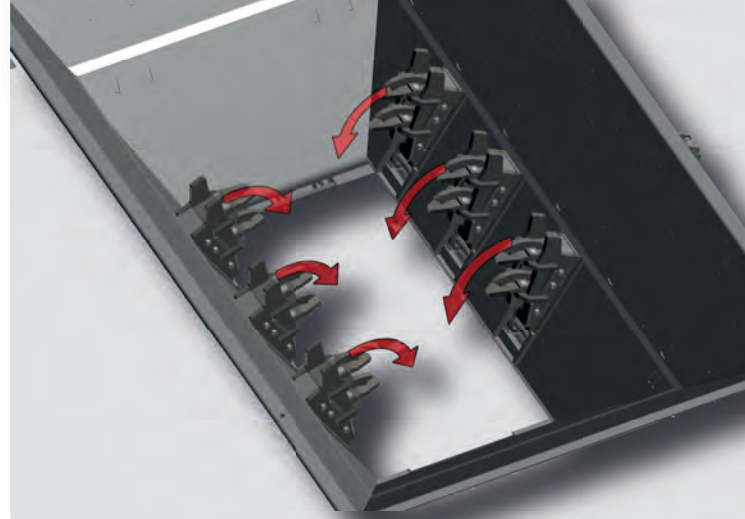


Opatentowany hydrauliczny system dociskania CAMS umożliwia załadunek nawet największych bloków bezpośrednio do modułu rozdrabniającego.

System utrzymuje grubsze płyty i gruz na wałach rozdrabniacza, ułatwiając pracę granulatora.

Ruch można regulować w zależności od rodzaju przetwarzanego materiału, zapewniając maksymalną wydajność.

System jest w pełni zautomatyzowany i można nim sterować zdalnie.



PATENT

HYDRAULICZNY SYSTEM DOCISKOWY

Opatentowany hydrauliczny system dociskowy CAMS gwarantuje rozdrabnianie najgrubszych materiałów nawet w trybie całkowicie elektrycznym.

Ta w pełni zautomatyzowana technologia wstępnie rozdrabnia największe bloki wewnątrz leja załadowniczego, ułatwiając działanie rozdrabniacza głównego.



EU PATENT # 16815633.9

STEROWANIE



OPROGRAMOWANIE PLC

Oprogramowanie PLC opracowane przez inżynierów CAMS umożliwia zdalne sterowanie maszyną, automatyzując proces produkcyjny oraz czyni go prostym i intuicyjnym dla użytkownika. Program umożliwia rozpoczęcie procesu recyklingu automatycznie, podczas gdy aktywność całej instalacji jest stale monitorowana poprzez oprogramowanie.

FUNKCJE TELEMETRII

- Pełna kontrola nad mobilną instalacją;
- Konfigurowalne funkcje;
- Diagnostyka i testowanie komponentów;
- Monitoring parametrów pracy;
- Zdalna pomoc i GPS;
- Elektroniczny system ważenia;
- Prosty i intuicyjny interfejs człowiek-maszyna.



ZINTEGROWANE OPROGRAMOWANIE

Dzięki programowi sterującemu CAMS możliwe jest ciągłe monitorowanie warunków pracy maszyny i jej podzespołów, optymalizując ustawianie kluczowych parametrów, które pozwalają na uzyskanie wysokiego stopnia elastyczności pracy granulatora.

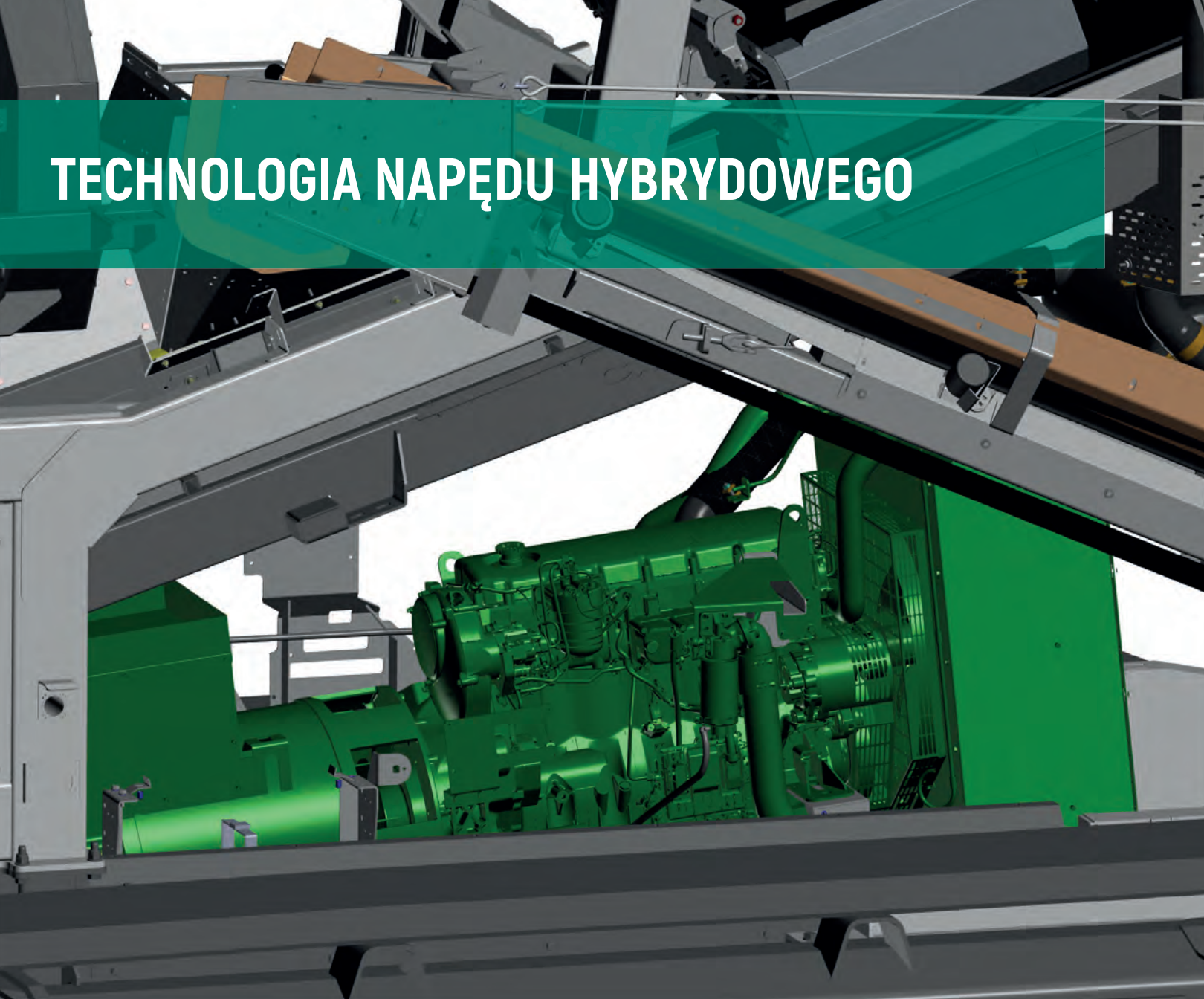
Zintegrowane systemy połączeń umożliwiają bezpośrednie przesyłanie podstawowych danych instalacji, takich jak parametry produkcyjne, lokalizację i aktywne alarmy.



PILOT

Bezprzewodowy pulpit zapewnia zdalne sterowanie wszystkimi funkcjami maszyny do odległości 150 m. Umożliwia operatorowi wybór dwóch prędkości przejazdu maszyny zapewniając dużą precyzję jej przemieszczania. Monitor LCD pokazuje wydajność maszyny w czasie rzeczywistym.

TECHNOLOGIA NAPĘDU HYBRYDOWEGO

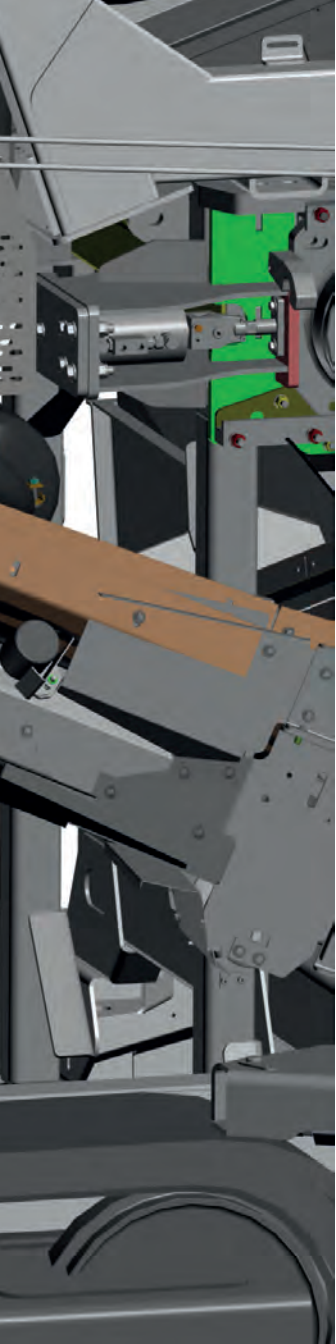


„ZIELONE” MASZYNY

Dwa kluczowe słowa identyfikują gamę rozdrabniaczy CAMS: moc i zrównoważony rozwój. Wszystkie mobilne instalacje CAMS są wyposażone w agregat prądotwórczy wyposażony w mocny i wydajny silnik wysokoprężny. Silnik jest połączony z generatorem, który wytwarza energię elektryczną potrzebną do napędzania maszyny oraz umożliwia zasilanie na placu budowy.

Aby zmaksymalizować moment obrotowy, jaki może dostarczyć silnik wysokoprężny i zapewnić minimalne zużycie paliwa, pracuje on w stanie stabilnym przy prędkości obrotowej 1500 obr/min.

Wszystkie maszyny mogą pracować w trybie „w pełni elektrycznym” poprzez bezpośrednie zasilanie na miejscu, co niweluje emisję dwutlenku węgla.

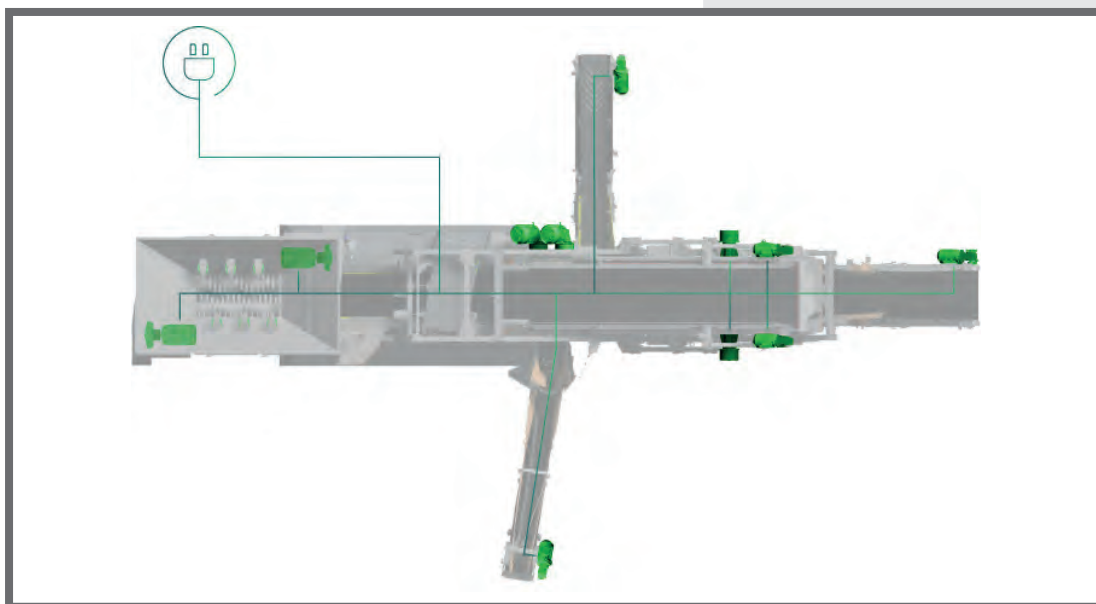


ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Technologie CAMS™ mają na celu minimalizację wpływu na środowisko. Niski poziom pyłu, emisji, zmniejszenie zanieczyszczenia hałasem, izolacja drgań i możliwość podłączenia zasilania maszyny do sieci elektrycznej obiektu.

ZASILANIE

Modele serii FTR i CTR charakteryzują się zasilaniem całkowicie elektrycznym. Proces recyklingu zmniejsza zużycie surowców i eliminuje emisję CO₂.



OBSŁUGA POSPRZEDAŻOWA

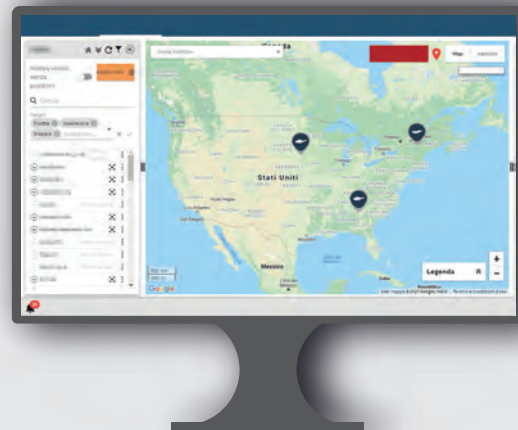
WSPARCIE W ROZSZERZONEJ RZECZYWISTOŚCI



POMOC W RZECZYWISTOŚCI ROZSZERZONEJ

System ARS (Augmented Reality Support) wykorzystuje technologię rozszerzonej rzeczywistości, aby zapewnić Ci bezpośredni kontakt ze specjalistą w celu uzyskania natychmiastowej pomocy.

Korzystanie z aplikacji na smartfonach, diagnostyka i rozwiązywanie problemów można przeprowadzić w czasie rzeczywistym, redukując czas i koszty.



GPS

Maszyny CAMS™ wyposażone są w system GPS, a ich położenie można sprawdzać na dowolnym urządzeniu.

MONITOROWANIE JAKOŚCI

- Dane produkcyjne
- Baza danych online
- Godziny pracy
- Funkcje zdalne
- Alarmy i diagnostyka



CAMS

BĄDŹMY W



Katalogi



Video

CZĘŚCI ZAMIENNE



CAMSTM CARE

SKLEP INTERNETOWY CAMSTM™

Nowy e-sklep CAMSTM rewolucjonizuje dystrybucję części zamiennych; wszelkie potrzebne elementy znajdziesz na swoim komputerze.



KONTAKCIE



Ograniczony Dostęp



Nowości

SERIA

CENTAURO

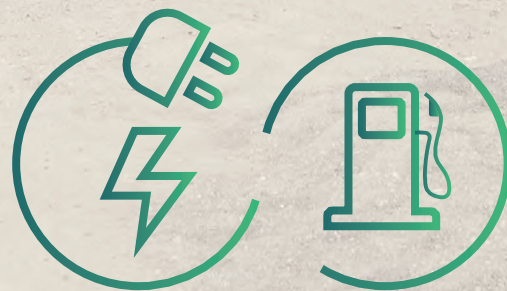
MOBILNE GRANULATORY DO DESTRUKTU

CECHY

Programy automatycznej obsługi materiałów;
Umiejętność radzenia sobie z mokrymi materiałami;
Pojedynczy silnik wysokoprężny do zasilania wszystkich podzespołów;
Niskie zużycie paliwa;
Zaprojektowany do transportu w kompaktowej formie;
Wysoka odporność na zużycie;
Możliwość doprowadzenia prądu na miejscu;
Ograniczona emisja hałasu i pyłu;
Możliwość recyklingu asfaltu na poziomie 100%.

OPCJONALNY

Hydrauliczne podnoszenie kosza;
System docisku;
GPS;
Elektroniczny system ważenia;
Pompa do napełniania oleju napędowego;
Automatyczny system smarowania.

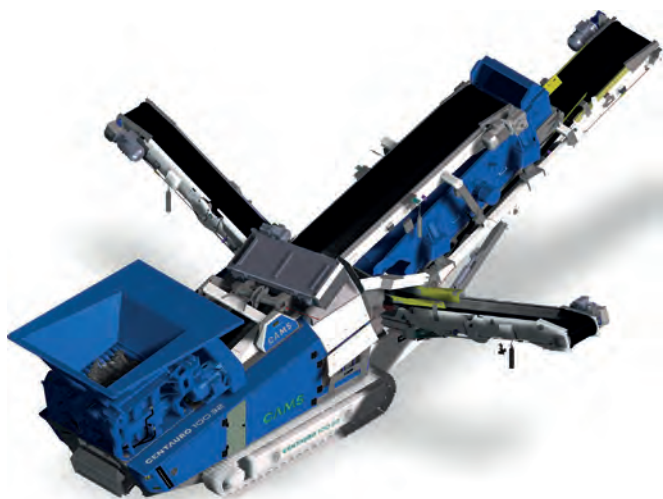


Zasilanie hybrydowe

Seria CENTAURO może działać w trybie całkowicie elektrycznym, redukując emisję spalin (bez silnika wysokoprężnego).



CENTAURO 100.32



Zbiornik

Pojemność: 3 m³
Długość: 3,00 m
Szerokość: 2,00 m

Granulator

Zasięg: FTR 1000
Otwór zasilający:
mm 1000 x 900

Wydajność

120 t/godz.

Sortownik

Type: CVV032
Powierzchnia pokładu:
mm 3200 x 1000
Liczba pokładów: 2

Hybrydowy zespół napędowy

Silnik: CAT C44 Stage V 125 kW
Generator: MeccAlte 135 kVA
Pojemność zbiornika: 170 l

Wymiary transportowe

Długość: 11,0 m
Wysokość: 3,1 m
Szerokość: 2,5 m
Waga: 24'500 kg

CENTAURO L 120.56



Zbiornik

Pojemność: 3,5 m³
Długość: 2,50 m
Szerokość: 2,30 m

Granulator

Zasięg: FTR 1200
Otwór zasilający:
mm 1200 x 900

Wydajność

180 t/godz.

Sortownik

Typ: CVV056
Powierzchnia pokładu:
mm 4300 x 1300

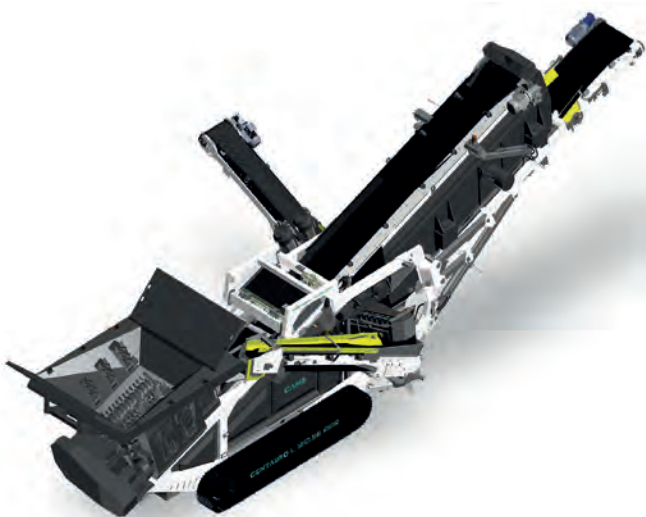
Hybrydowy zespół napędowy

Silnik: CAT C71 Stage V 225 kW
Generator: MeccAlte 350 kVA
Pojemność zbiornika: 230 l

Wymiary transportowe

Długość: 13,0 m
Wysokość: 3,10 m
Szerokość: 2,50 m
Waga: 36'100 kg

CENTAURO L 120.56 APR



Zbiornik

Pojemność: 3,50 m³
Długość: 2,50 m
Szerokość: 2,30 m

Sortownik

Typ: CVV056
Powierzchnia pokładu:
mm 4300 x 1300

Granulator

Zasięg: FTR 1200
Otwór zasilający:
mm 1200 x 900

Hybrydowy zespół napędowy

Silnik: CAT C9.3 Stage
V 285 kW
Generator: MeccAlte 400 kVA
Pojemność zbiornika: 230 l

Granulator II stopnia

Zasięg: CTR 1200
Otwór zasilający:
mm 1200 x 900

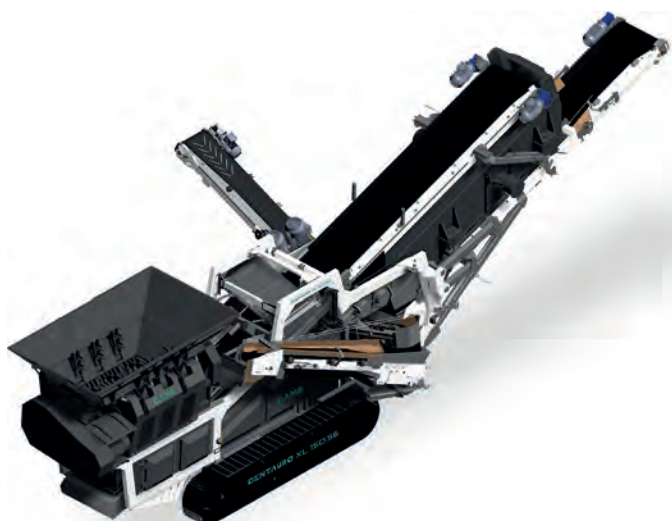
Wymiary transportowe

Długość: 13,0 m
Wysokość: 3,10 m
Szerokość: 2,50 m
Waga: 36'100 kg

Wydajność

180 t/godz.

CENTAURO XL 150.56



Zbiornik

Pojemność: 3,80 m³
Długość: 3,50 m
Szerokość: 2,00 m

Sortownik

Typ: CWV056
Powierzchnia pokładu:
mm 4300 x 1300
Liczba pokładów: 2

Granulator

Zasięg: FTR 1500
Otwór zasilający:
mm 1500 x 900

Hybrydowy zespół napędowy

Silnik: CAT C9.3 Stage V 285 kW
Generator: MeccAlte 400 kVA
Pojemność zbiornika: 230 l

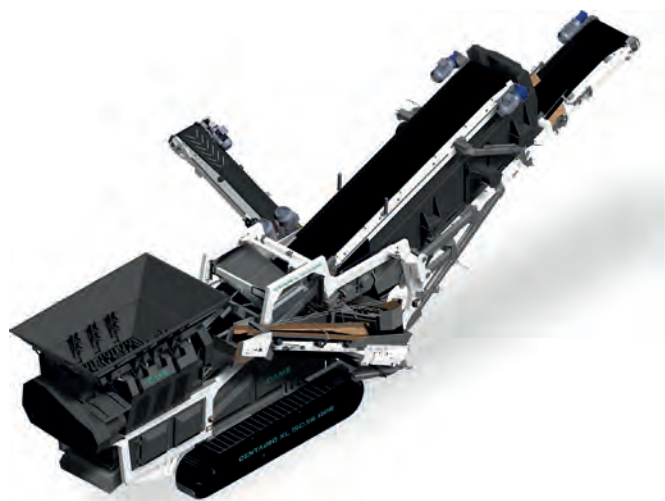
Wydajność

200 t/godz.

Wymiary transportowe

Długość: 13,65 m
Wysokość: 3,40 m
Szerokość: 2,55 m
Waga: 42 000 kg

CENTAURO XL 150.56 APR



Zbiornik

Pojemność: 3,80 m³
Długość: 3,50 m
Szerokość: 2,00 m

Granulator

Zasięg: FTR 1500
Otwór zasilający:
mm 1500 x 900

Granulator II stopnia

Zasięg: CTR 1200
Otwór zasilający:
mm 1200 x 900

Wydajność

200 t/godz.

Sortownik

Typ: CVW056
Powierzchnia pokładu:
mm 4300 x 1300
Liczba pokładów: 2

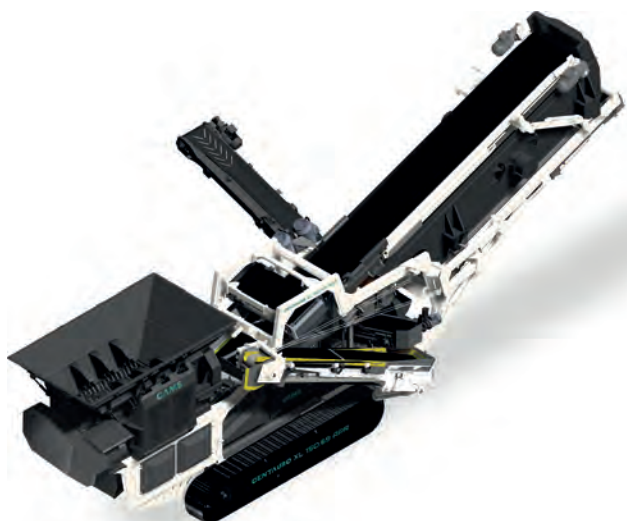
Hybrydowy zespół napędowy

Silnik: CAT C9.3 Stage V 285 kW
Generator: MeccAlte 400 kVA
Pojemność zbiornika: 230 l

Wymiary transportowe

Długość: 13,65 m
Wysokość: 3,40 m
Szerokość: 2,55 m
Waga: 42 000 kg

CENTAURO XL 150.69 APR



Zbiornik

Pojemność: 3,80 m³
Długość: 3,50 m
Szerokość: 2,00 m

Granulator

Zasięg: FTR 1500
Otwór zasilający:
mm 1500 x 900

Granulator II stopnia

Zasięg: CTR 1200
Otwór zasilający:
mm 1200 x 900

Wydajność

250 t/godz.

Sortownik

Typ: CVW069
Powierzchnia pokładu:
mm 5300 x 1300

Hybrydowy zespół napędowy

Silnik: CAT C9.3 Stage V 285 kW
Generator: MeccAlte 400 kVA
Pojemność zbiornika: 230 l

Wymiary transportowe

Długość: 14,0 m
Wysokość: 3,40 m
Szerokość: 2,75 m
Waga: 42 000 kg

Automatyczna regulacja granulowania



SYSTEM ASA

Czujnik ASA wykrywa poziom materiału na głównym przenośniku CENTAURO.

W zależności od ilości materiału, przepływ materiału przez rozdrabniacz wstępny jest dostosowywany do optymalnej ilości. Użytkownik maszyny ma możliwość ustawienia maksymalnych progów działania systemu ASA poprzez sterownik PLC. Maksymalna wydajność operacyjna, zautomatyzowana.

SYSTEM ASA STEROWANY PLC

Każdy granulator CENTAURO wyposażony jest w sterownik PLC, który intuicyjnie i efektywnie steruje systemem ASA. Użytkownik ma możliwość wyboru poziomów progowych i aktywacji systemu w celu zatrzymania tylko jednego lub obu wałów w zależności od ilości materiału na pasie głównym.



GRANULATORY MOBILNE

UTM

CECHY

- Programy automatycznej obsługi materiałów;
- Możliwość radzenia sobie z mokrymi materiałami;
- Niskie zużycie paliwa;
- Zaprojektowany do transportu w kompaktowej formie;
- Wysoka odporność na zużycie;
- Możliwość doprowadzenia prądu na miejscu;
- Ograniczona emisja hałasu i pyłu.

OPCJONALNY

- GPS;
- Hydrauliczny system dociskowy;
- Elektroniczny system ważenia;
- Pompa do napełniania oleju napędowego;
- Automatyczny system smarowania.

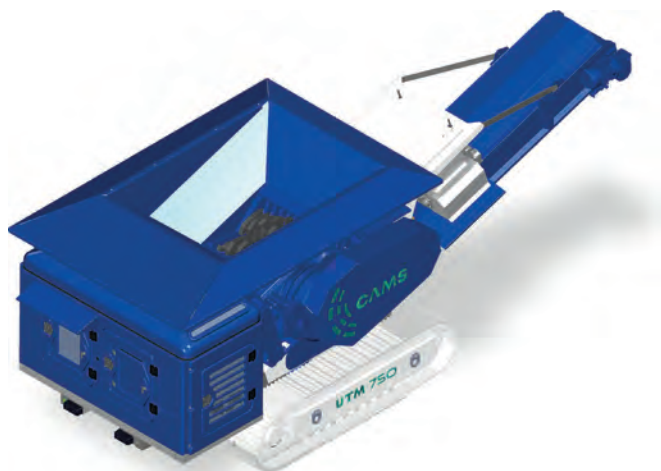




Zasilanie hybrydowe

Seria UTM może działać w trybie całkowicie elektrycznym, redukując emisję spalin (bez silnika wysokoprężnego).

UTM 750



Zbiornik

Pojemność: 1,50 m³

Długość: 2,30 m

Szerokość: 1,70 m

Główny przenośnik

Szerokość: 600 mm

Długość: 5000 mm

Granulator

Zasięg: FTR 750

Otwór zasilający:

mm 750 x 900

Hybrydowy zespół napędowy

Silnik: FTP F36 Stage V 90 kW

Generator: Linz 80 kVA

Pojemność zbiornika: 170 l

Wymiary transportowe

Długość: 7,00 m

Wysokość: 2,50 m

Szerokość: 2,50 m

Waga: 11'500 kg

Wydajność

80 t/godz.

UTM 1000



Zbiornik

Pojemność: 3,00 m³

Długość: 3,00 m

Szerokość: 2,00 m

Główny przenośnik

Szerokość: 600 mm

Długość: 7000 mm

Granulator

Zasięg: 1000 FTR

Otwór zasilający:

mm 1000 x 900

Hybrydowy zespół napędowy

Silnik: CAT C44 Stage V 125 kW

Generator: MeccAlte 135 kVA

Pojemność zbiornika: 170 l

Wymiary transportowe

Długość: 6,70 m

Wysokość: 3,00 m

Szerokość: 2,55 m

Waga: 15'500 kg

Wydajność

120 t/h

UTM 1200



Zbiornik

Pojemność: 3,50 m³

Długość: 3,20 m

Szerokość: 2,00 m

Granulator

Zasięg: FTR 1200

Otwór zasilający:

mm 1200 x 900

Wydajność

150 t/godz.

Główny przenośnik

Szerokość: 800 mm

Długość: 7000 mm

Hybrydowy zespół napędowy

Silnik: CAT C44 Stage V 125 kW

Generator: MeccAlte 135 kVA

Pojemność zbiornika: 170 l

Wymiary transportowe

Długość: 6,80 m

Wysokość: 3,10 m

Szerokość: 2,55 m

Waga: 17'500 kg

UTM 1500



Zbiornik

Pojemność: 3,80 m³

Długość: 3,50 m

Szerokość: 2,00 m

Granulator

Zasięg: FTR 1500

Otwór zasilający:

mm 1500 x 900

Wydajność

200 t/godz.

Główny przenośnik

Szerokość: 800 mm

Długość: 8000 mm

Hybrydowy zespół napędowy

Silnik: CAT C71 Stage V 200 kW

Generator: MeccAlte 350 kVA

Pojemność zbiornika: 170 l

Wymiary transportowe

Długość: 10,55 m

Wysokość: 3,10 m

Szerokość: 2,50 m

Waga: 22'650 kg



UTS 1500

STACJONARNE GRANULATORY DO DESTRUKTU

UTS

CECHY

- Programy automatycznej obsługi materiałów;
- Możliwość radzenia sobie z mokrymi materiałami;
- Zaprojektowany do transportu w kompaktowej formie;
- Wysoka odporność na zużycie;
- Zasilacz;
- Ograniczona emisja hałasu i pyłu.

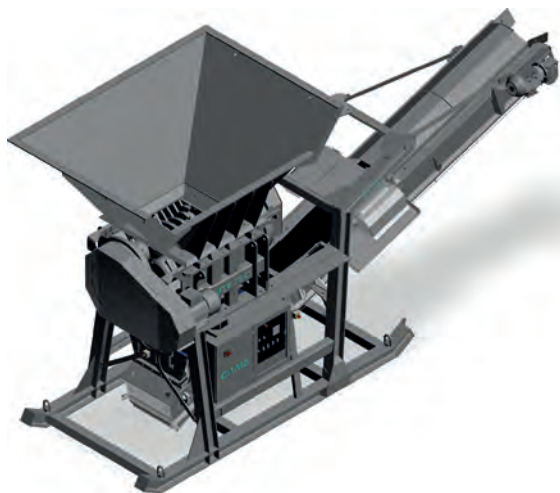
OPCJONALNY

- GPS;
- Hydrauliczny system dociskowy;
- Elektroniczny system ważenia;
- Automatyczny system smarowania.



Zasilanie

UTS 750



Zbiornik

Pojemność: 1,50 m³

Długość: 2,30 m

Szerokość: 1,70 m

Granulator

Zasięg: FTR 750

Otwór zasilający:

mm 750 x 900

Wydajność

80 t/godz.

Główny przenośnik

Szerokość: 600 mm

Długość: 5000 mm

Zasilanie

Moc: 30 kW

Wymiary transportowe

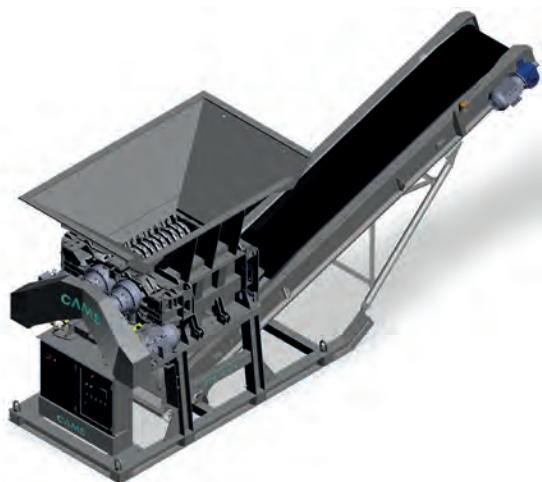
Długość: 7,00 m

Wysokość: 2,50 m

Szerokość: 2,50 m

Waga: 11 000 kg

UTS 1000



Zbiornik

Pojemność: 3,00 m³

Długość: 3,00 m

Szerokość: 2,00 m

Granulator

Zasięg: 1000 FTR

Otwór zasilający:

mm 1000 x 900

Wydajność

120 t/godz.

Główny przenośnik

Szerokość: 800 mm

Długość: 8000 mm

Zasilanie

Moc: 45 kW

Wymiary transportowe

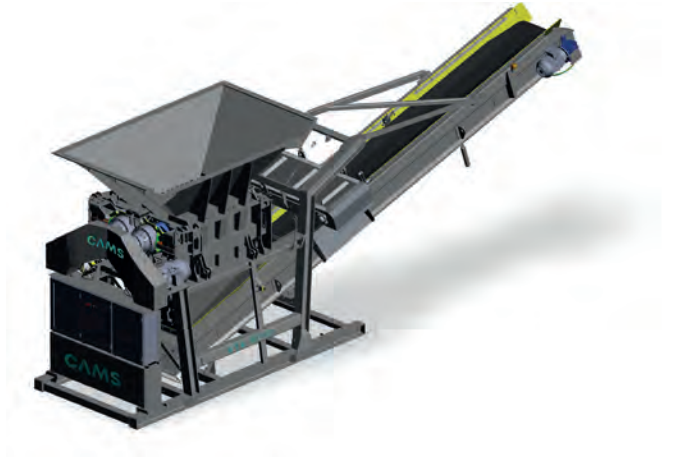
Długość: 8,70 m

Wysokość: 2,70 m

Szerokość: 2,50 m

Waga: 13 000 kg

UTS 1200



Zbiornik

Pojemność: 3,50 m³
Długość: 3,20 m
Szerokość: 2,00 m

Główny przenośnik

Szerokość: 800 mm
Długość: 8000 mm

Granulator

Zasięg: FTR 1200
Otwór zasilający:
mm 1200 x 900

Zasilanie

Moc: 45 kW

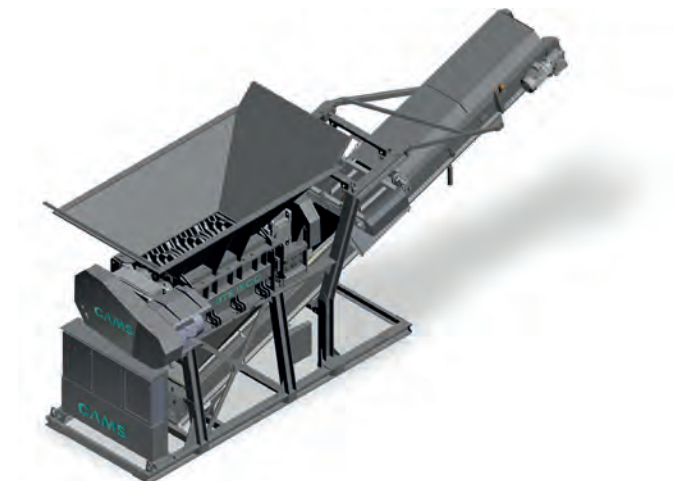
Wydajność

150 t/godz.

Wymiary transportowe

Długość: 8,90 m
Wysokość: 2,70 m
Szerokość: 2,50 m
Waga: 15 000 kg

UTS 1500



Zbiornik

Pojemność: 3,80 m³
Długość: 3,50 m
Szerokość: 2,00 m

Główny przenośnik

Szerokość: 800 mm
Długość: 8000 mm

Granulator

Zasięg: FTR 1500
Otwór zasilający:
mm 1500 x 900

Zasilanie

Moc: 70 kW

Wydajność

200 t/godz.

Wymiary transportowe

Długość: 9,30 m
Wysokość: 3,10 m
Szerokość: 2,50 m
Waga: 16 000 kg

MOBILNE INSTALACJE KRUSZĄCE I PRZESIEWAJĄCE

UCS

CECHY

- Programy automatycznej obsługi materiałów;
- Możliwość radzenia sobie z mokrymi materiałami;
- Zaprojektowany do transportu w kompaktowej formie;
- Wysoka odporność na zużycie;
- Ograniczona emisja hałasu i pyłu;
- Możliwość recyklingu 100% asfaltu.

OPCJONALNY

- GPS;
- Elektroniczny system ważenia;
- Automatyczny system smarowania;
- Separator magnetyczny.



Zasilanie



UCS1200



Granulator II stopnia

Zasięg: CTR 1200

Otwór zasilający: mm 1200 x 900

Zasilanie

Moc: 50 kW

Przeñośnik

Szerokość: 600 mm

Długość: 8000 mm

Wymiary transportowe

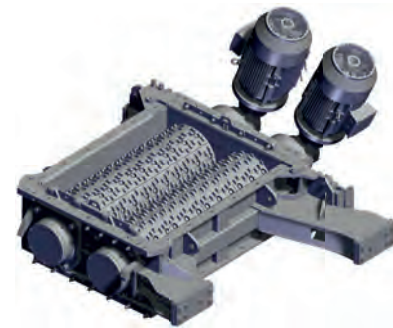
Długość: 8,20 m

Wysokość: 3,10 m

Szerokość: 1,90 m

Waga: 5'500 kg

CTR1200



Granulator II stopnia

Zasięg: CTR 1200

Otwór zasilający: mm 1200 x 900

Wydajność

120 t/godz.

Zasilanie

Moc: 45 kW



PRZESIEWACZE DO SELEKCJI KRUSZYW, ASFALTU I ODPADÓW PRZEMYSŁOWYCH

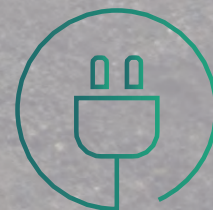
UVS

CECHY

- Możliwość radzenia sobie z mokrymi materiałami;
- Zaprojektowany do transportu w kompaktowej formie;
- Wysoka odporność na zużycie;
- Ograniczona emisja hałasu i pyłu;
- Możliwość recyklingu 100% asfaltu.

OPCJONALNY

- Lej zasypowy;
- GPS;
- Elektroniczny system ważenia;
- Automatyczny system smarowania.



Zasilanie

UVS 25/2



Sortownik

Typ: CVV025

Powierzchnia pokładu:
mm 1000 x 2500

Przenośnik materiałów grubych

Szerokość: 500 mm

Długość: 8000 mm

Przenośnik materiałów średnich

Szerokość: 500 mm

Długość: 8000 mm

Przenośnik drobnego materiału

Szerokość: 800 mm

Długość: 8000 mm

Zasilanie

Moc: 25 kW

Wymiary robocze

Długość: 10 m

Wysokość: 2,50 m

Szerokość: 15 m

Waga: 5'950 kg

UVS 42



Sortownik

Typ: CVV042

Powierzchnia pokładu:
mm 1200 x 3500

Przenośnik materiałów grubych

Szerokość: 800 mm

Długość: 8000 mm

Przenośnik materiałów średnich

Szerokość: 500 mm

Długość: 8000 mm

Przenośnik drobnego materiału

Szerokość: 800 mm

Długość: 8000 mm

Zasilanie

Moc: 32 kW

Wymiary robocze

Długość: 12 m

Wysokość: 4,20 m

Szerokość: 12 m

Waga: 12'350 kg



Sortownik

Typ: CVV056

Powierzchnia pokładu:
mm 1300 x 4300

Liczba pokładów: 2

Przełożnik materiałów grubych

Szerokość: 800 mm

Długość: 8000 mm

Przełożnik materiałów średnich

Szerokość: 800 mm

Długość: 8000 mm

Przełożnik drobnego materiału

Szerokość: 800 mm

Długość: 8000 mm

Wymiary robocze

Długość: 14,7 m

Wysokość: 4,20 m

Szerokość: 14,5 m

Waga: 12'450 kg

Zasilanie

Moc: 40 kW

GRANULATORY PRZEMYSŁOWE

FTR

CECHY

Programy automatycznej obsługi materiałów;
Możliwość radzenia sobie z mokrymi materiałami;
Zaprojektowany do transportu w kompaktowej formie;
Wysoka odporność na zużycie;
Ograniczona emisja hałasu i pyłu.

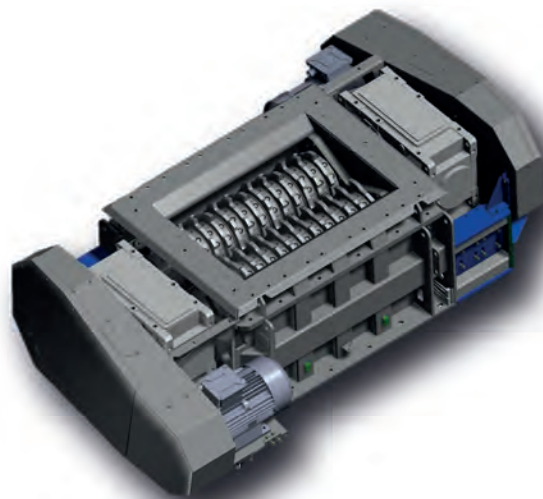
OPCJONALNY

Hydrauliczny system dociskowy;
GPS;
Automatyczny system smarowania.



Zasilanie





FTR 750

Wymiary transportowe

Długość: 2,50 m
Szerokość: 2,50 m
Wysokość: 1,10 m

Wydajność

80 t/godz.

FTR 1000

Wymiary transportowe

Długość: 3,30 m
Szerokość: 2,50 m
Wysokość: 1,10 m

Wydajność

120 t/godz.

FTR 1200

Wymiary transportowe

Długość: 3,60 m
Szerokość: 2,50 m
Wysokość: 1,10 m

Wydajność

150 t/godz.

FTR 1500

Wymiary transportowe

Długość: 3,90 m
Szerokość: 2,50 m
Wysokość: 1,10 m


Wydajność

200 t/godz.





CAMS


ZIELONA PRZYSZŁOŚĆ

 **BELLATOR Maszyny Budowlane Sp. z o.o.**

Aleja Rodziny Gürtlerów 101
41-700 Ruda Śląska

 +48 32 340 80 57

 biuro@bellator-mb.pl

 bellator-mb.pl