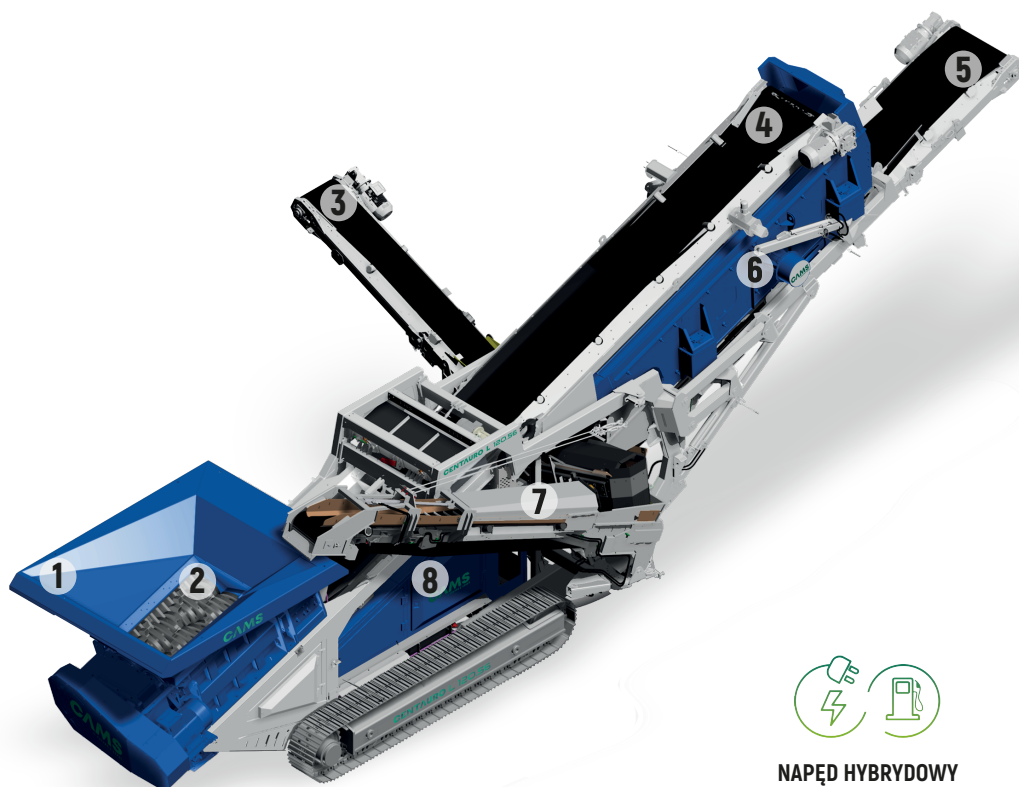


CENTAURO L 120.56

CENTAURO L 120.56 jest połączeniem rozdrabniacza, magnesu poprzecznego oraz przesiewacza w ramach jednej maszyny. Dzięki innowacyjnej i opatentowanej technologii jest to idealne rozwiązanie do granulowania odpadów przemysłowych, asfaltu i innych materiałów. Redukuje zużycie, koszty i minimalizuje wpływ na środowisko.



NAPĘD HYBRYDOWY
SERIA CENTAURO może działać
w trybie całkowicie elektrycznym
redukując emisję spalin.

FUNKCJE

- Automatyczne programy do rozdrabniania różnych materiałów
- Możliwość przetwarzania mokrych materiałów
- Pojedynczy agregat do zasilania komponentów
- Niskie zużycie paliwa
- Kompaktowe wymiary transportowe
- Wysoka odporność na zużycie
- Możliwość dostarczania energii elektrycznej
- Niska emisja spalin oraz hałasu

OPCJE

Hydrauliczne przedłużenia
kosza zasypowego
Hydrauliczne popychacze
GPS
Waga taśmowa
Pompa paliwa
Elektryczna pompa
smarująca

1 Kosz zasypowy

Pojemność: 3.5 m³
Długość: 2.50 m
Szerokość: 2.30 m

2 Rozdrabniacz

Model: FTR 1200
Powierzchnia: 1200 x 900 mm

3 Przenośnik nadgabarytu

Szerokość: 500 mm

4 Przenośnik główny

Szerokość: 800 mm

5 Przenośnik drobnych frakcji

Szerokość: 900 mm

6 Przesiewacz

Model: CVV056
Powierzchnia sita: 4.3 x 1.3 m
Ilość pokładów: 2

7 Przenośnik uchylny

Szerokość: 500 mm

Jednostka napędowa

- 8 Silnik: CAT C7.1 Stage V 198 kW
Alternator: Marelli 350 kVA
Pojemność zbiornika: 230 l

Maks. wydajność

180 t/h

CENTAURO 120.56	Transportowa	Robocza
Długość	13 m	15.5 m
Wysokość	3.1 m	4.7 m
Szerokość	2.5 m	6.5 m
Waga	32'000 kg	