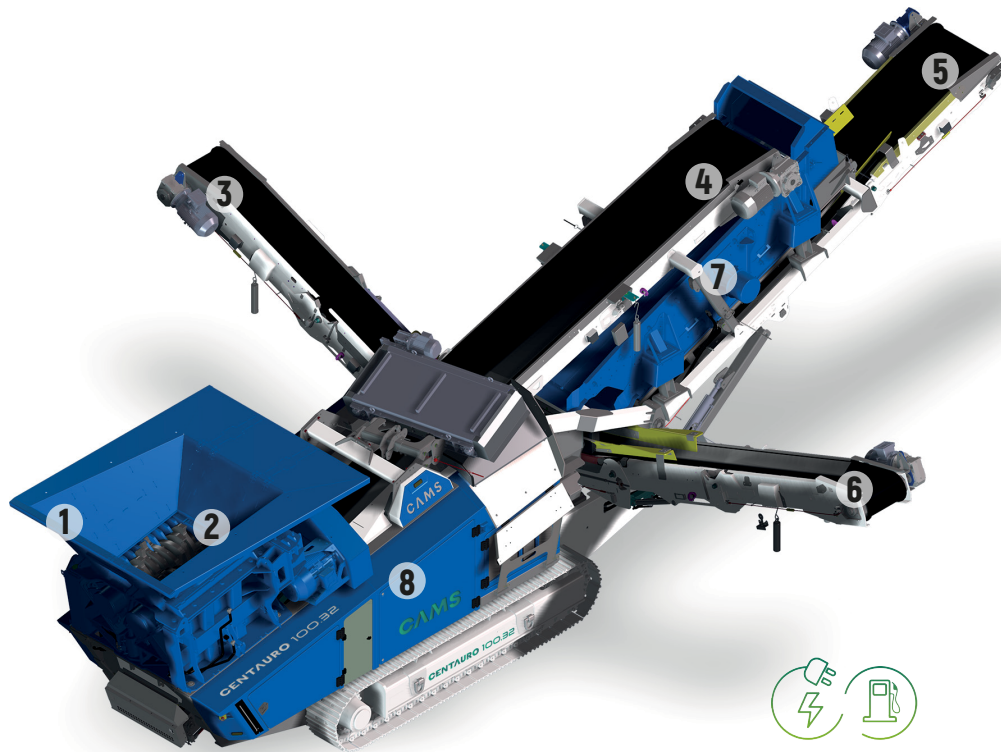


CENTAURO 100.32

CENTAURO 100.32 jest połączeniem rozdrabniacza, magnesu poprzecznego oraz przesiewacza w ramach jednej maszyny. Dzięki innowacyjnej i opatentowanej technologii jest to idealne rozwiązanie do granulowania odpadów przemysłowych, asfaltu i innych materiałów. Redukuje zużycie, koszty i minimalizuje wpływ na środowisko.



NAPĘD HYBRYDOWY
SERIA CENTAURO może działać
w trybie całkowicie elektrycznym
redukując emisję spalin.

FUNKCJE

- Automatyczne programy do rozdrabniania różnych materiałów
- Możliwość przetwarzania mokrych materiałów
- Pojedynczy agregat do zasilania komponentów
- Niskie zużycie paliwa
- Kompaktowe wymiary transportowe
- Wysoka odporność na zużycie
- Możliwość dostarczania energii elektrycznej
- Niska emisja spalin oraz hałasu

OPCJE

Hydrauliczne przedłużenia
kosza zasypowego
Hydrauliczne popychacze
GPS
Waga taśmowa
Pompa paliwa
Elektryczna pompa
smarująca

1 **Kosz zasypowy**

Pojemność : 3 m³
Długość : 3.00 m
Szerokość : 2.00 m

2 **Rozdrabniacz**

Model: FTR 1000
Wymiary : mm 1000 x 900

3 **Przenośnik nadgabarytu**

Szerokość : 500 mm

4 **Przenośnik główny**

Szerokość : 800 mm

5 **Przenośnik drobnej frakcji**

Szerokość : 900 mm

6 **Przenośnik średniej frakcji**

Szerokość : 500 mm

7 **Przesiewacz**

Model: CVV032
Powierzchnia: 3.2 x 1.0m
Ilość pokładów: 2

8 **Silnik**

Silnik: CAT C4.4 Stage V 125 kW
Alternator: MeccAlte 165 kVA
Pojemność zbiornika: 170 l

Maks. wydajność

120 t/h

CENTAURO 100.32	Transportowa	Robocza
Długość	11 m	13 m
Wysokość	3.1 m	3.2 m
Szerokość	2.5 m	9.0 m
Waga	23'500 kg	